

## **EX - EXTENSÍVEL**

## **ESCADAS EM ALUMÍNIO**

## O ALUMÍNIO E AS VANTAGENS DE SUA UTILIZAÇÃO EM ESCADAS MÓVEIS

O alumínio é um metal encontrado em seu estado bruto principalmente na bauxita, mineral abundante no Brasil.

Depois de extraído, o minério passa pelo processo de eletrólise, uma reação que ocorre pelo fornecimento de energia elétrica e resulta em alumínio puro.

Dada a sua maleabilidade, o alumínio é geralmente misturado com outros metais.

O duralumínio (93,5% alumínio; 4,4% cobre; 1,5% magnésio e 0,6% manganês) é o material utilizado na produção das escadas e que faz com que apresentem as seguintes vantagens:

Suprema leveza

Versatilidade

Resistência

Alta capacidade para cargas

Resistência à oxidação
Resistência ás condições climáticas

As escadas feitas com este material são indicadas para quase todos os tipos de serviço, **exceto os que envolvam eletricidade já que o duralumínio é condutor.** 

Escada de duralumínio. Degraus tubulares e estriados (antiderrapantes). Capacidade para 130 kg. A escada extensiva tem como principal característica a regulagem da altura que se pode alcançar.

O sistema de extensão consiste em uma roldana, catracas e corda.

Acompanha sapatas 100% de borracha antiderrapante.

Voltada para serviços externos como manutenção de telhados e calhas, poda de árvore, pintura, dentre outros.

Não deve ser usada em serviços que envolvam eletricidade; o duralumínio é condutor.

- Alta capacidade para carga de trabalho, de até 130 kg
- Leve e prática
- Sistema de extensão por meio de corda, roldana e catracas
- Sapatas 100% de borracha
- Resistente à ferrugem (inoxidável)
- Não degrada com o tempo
- Somente extensível / encosto



Código	Degraus	Altura fechada (m)	Altura esticada (m)	Peso (kg)
EX1119	11/19	3,60	6,00	15,0
EX1221	12/21	3,90	6,60	17,0
EX1323	13/23	4,20	7,20	20,0
EX1424	14/24	4,50	7,50	22,0
EX1527	15/26	4,80	8,10	24,0
EX1628	16/28	5,10	8,70	27,0
EX1730	17/30	5,40	9,30	30,0
EX1831	18/31	5,70	9,60	36,0
EX1933	19/33	6,00	10,20	38,0
EX2139	21/39	6,90	12,00	40,0
EX2545	25/45	7,80	13,80	42,0

