

<b>Modelo</b>	<b>DA45300</b>
---------------	----------------

<b>Marca</b>	DANNY
--------------	-------

<b>CA</b>	34.000
-----------	--------

<b>Tamanhos</b>	P, M, G, XG,
-----------------	--------------

# FLEXCUT NITRILICO SAND FINISH- PUNHO CURTO

---

## DESCRIÇÃO

Luva de segurança confeccionada em polietileno de alta densidade e revestimento em nitrílico.

---

## MARCAÇÃO DE CA

Na etiqueta

---

## REFERÊNCIA

DA-45.300, DA-45.300L

---

## APROVADO PARA

PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).

---

## RESTRIÇÃO

EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

---

## OBSERVAÇÃO

I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4543D para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5

(cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 5 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; D - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. III) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. IV) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<http://trabalho.gov.br/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-importantes>". V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.

---

## NORMA(S) TÉCNICA(S)

EN 407:2004; DIN EN 420/2010 + A1:2009; DIN EN 388:2017;

